

DILUTE PHASE CONVEYING SYSTEM

Negative Pressure Conveying

Características generales:

En un transporte neumático por presión negativa o vacío, el elemento motor es básicamente una soplante de tipo Root, una bomba de vacío, un ventilador, o una bomba de vacío por eyector. El elemento de aspiración, se coloca en la parte del destino del producto y aspira con gas introducido en el origen. La depresión generada en la entrada de la soplante varía entre 0 y -500 mBar.

Una gran ventaja del transporte neumático por vacío es que es un sistema más limpio que el de impulsión. En caso de posibles fugas en la tubería, el producto tiende a quedarse en el interior de las conducciones, del forma que las fugas se minimizan.

Capacidad de transporte	1-50 T/h
Velocidad de transporte	1-30 m/s
Distancia de transporte	Hasta 200 m
Presión de trabajo	Hasta -500 mBar
Relación Material/Aire	3-15 kg/kg

Material transportado: Azúcar molida, Caolín, Carbonato, Caseína, Cuarzo, Escayola, Leche en polvo, Almidón de maíz, Óxido cálcico, Polietileno, Polipropileno, PVC emulsión, PVC suspensión, Harina, Talco, Yeso ...

